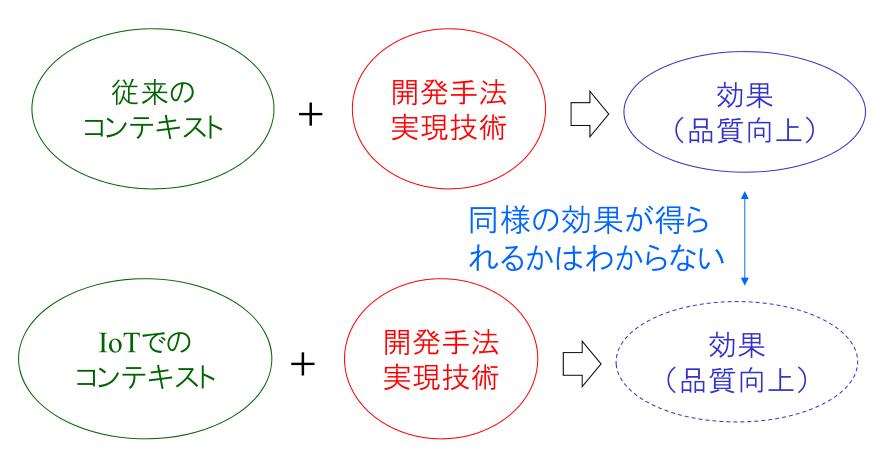
利用環境や目的から考えるIoTシステムの品質 ーコンテキストを考慮した品質要求の明確化 一

森崎 修司

IPA つながる世界の品質指針検討ワーキング・グループ IPA IoT高信頼化検討ワーキング・グループ 名古屋大学 大学院情報学研究科

実証的ソフトウェア工学での原則

• 手法や技術の効果を前提(コンテキスト)を含めて議論する

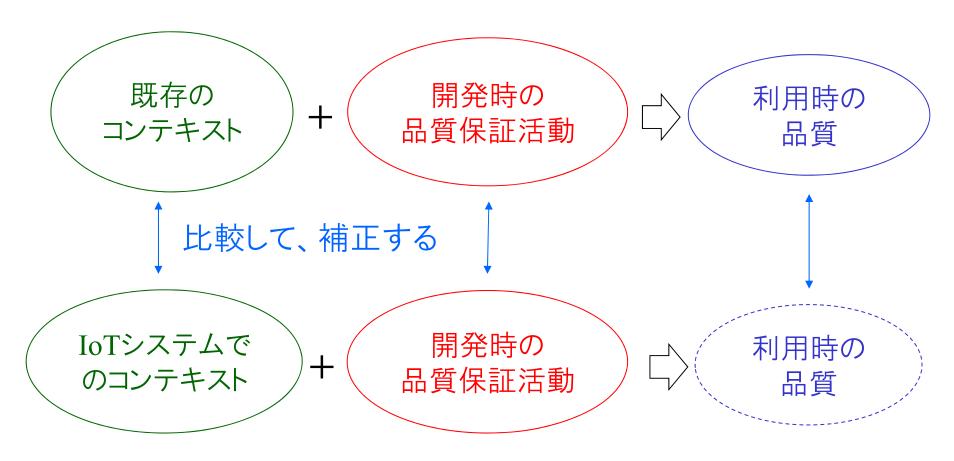


Boehm B, Rombach HD, Zelkowitz MV, editors. Foundations of empirical software engineering: the legacy of Victor R. Basili. Springer Science & Business Media (2005)

Tore Dybå, Dag I.K. Sjøberg, and Daniela S. Cruzes, What works for whom, where, when, and why?: on the role of context in empirical software engineering, In Proc. of the ACM-IEEE international symposium on Empirical software engineering and measurement, pp.19-2(2012)

本日の内容

品質を前提(コンテキスト)を含めて検討する。





アジェンダ

- IoTシステム/サービスの開発タイプ
- 開発タイプ別のコンテキストの違い
- 品質の早期検討
 - 品質要求把握
 - 妥当性確認
 - 検証計画とコストの想定
- 検討方法
 - 領域別の標準、テストベッド、ユースケース
 - 利用環境と目的による大分類
 - チェックリスト



IoTシステム開発のタイプ

調達

- 既存のサービスやパッケージを利用する。
- デバイスや通信モジュールに添付されているものを使う。
- 標準アーキテクチャやリファレンス実装に合わせて新規に開発する。

• 新規

PoC(Proof of Concept: 概念実証)を実利用に耐えうるよう作り直す。

拡張

- 既存システムや既存のしくみにセンサーデバイス、機械学習 のしくみを追加する。(既存部分の刷新を含む)

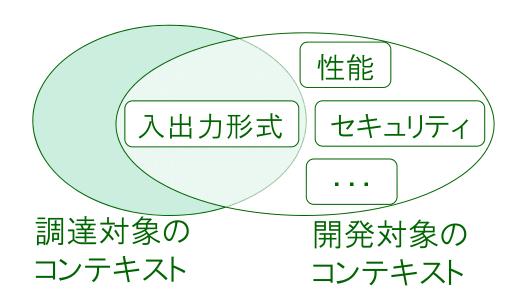


タイプ別の課題 - 調達

- 原因: 調達対象の選定基準が機能定義中心である。
 - サービス、パッケージ、標準の記述は機能分割と機能定義が中心である。

• 結果:

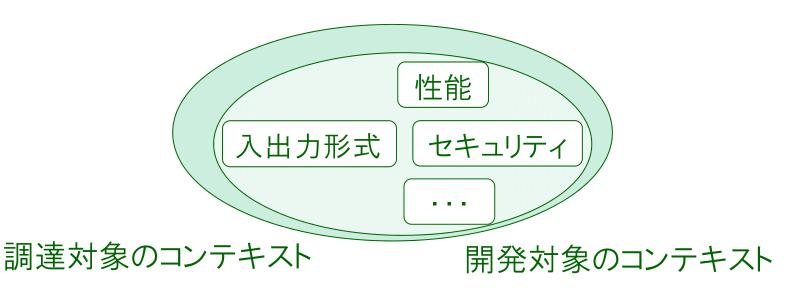
- 他の要求(性能、信頼性、セキュリティ等)が満たせない。
- ライフサイクル全体が対象になっていない。





タイプ別の課題 - 調達

- 原因: 調達対象の選定基準が機能定義中心である。
 - サービス、パッケージ、標準の記述は機能分割と機能定義が中心である。
- 結果:
 - 他の要求(性能、信頼性、セキュリティ等)が満たせない。
 - ライフサイクル全体が対象になっていない。



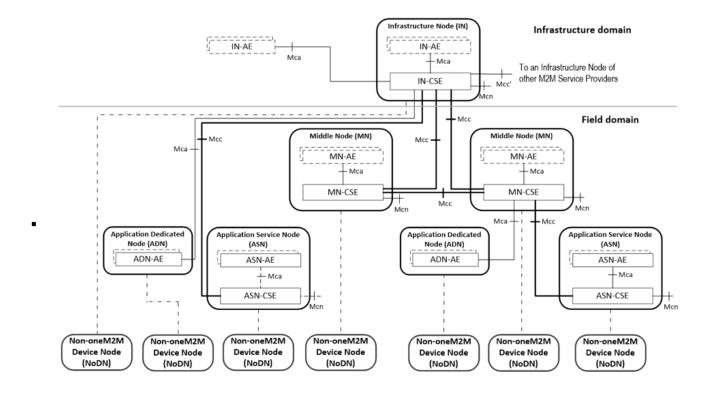


標準ドキュメントの例

出典: TS-0001_Architecture-V3_12_0.docx (http://www.onem2m.org/technical/published-drafts)

1089 • 6.1 Configurations supported by oneM2M Architecture.

■ The possible configurations of inter-connecting the various entities supported within the oneM2M system are illustrated in figure 6.1-1. The illustration does not constrain the multiplicity of the entities nor require that all relationships shown are present.

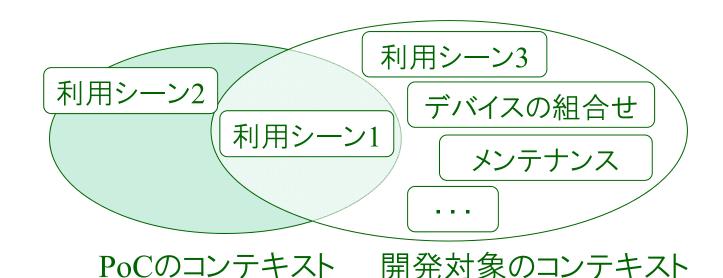




1091 1092

タイプ別の課題 - 新規

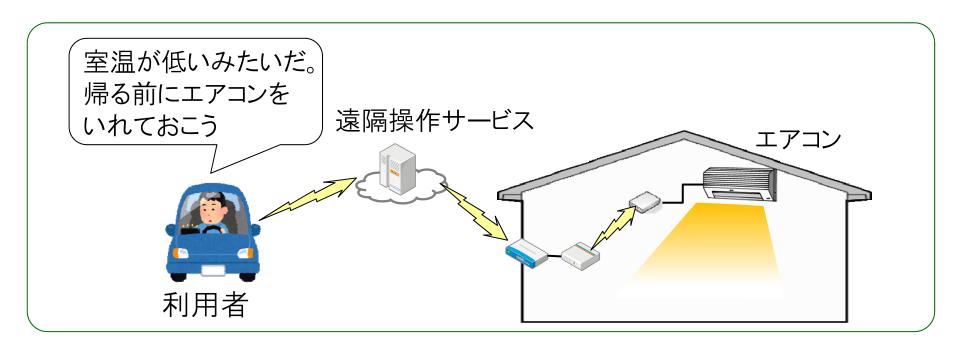
- 原因: 概念実証(PoC)で確かめられたのはごく一部で、実利用をカバーできていない。
- 結果: 実利用での要求レベルが高い場合に、実現できない ことがある。

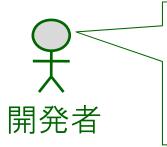




PoC (Proof of Concept)の例

• 遠隔から宅内の気温を監視し、エアコンを操作する。





遠隔操作サービスはクラウドサービスの組合わせで作れた。

スマホアプリ用のフレームワークを使うとかなりラクに作れるな。

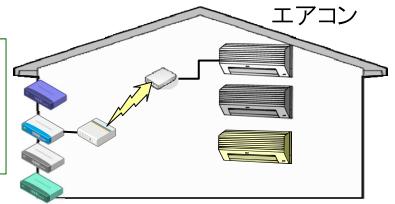


実利用にむけた検証

- 多様なデバイス
- 多様な実行環境

ホームゲートウェイの機種やバー ジョンも思ってたよりもだいぶ多い。 しかも組合わせてテストしないと いけないのか...

来月にならないと試験できない機種もある...



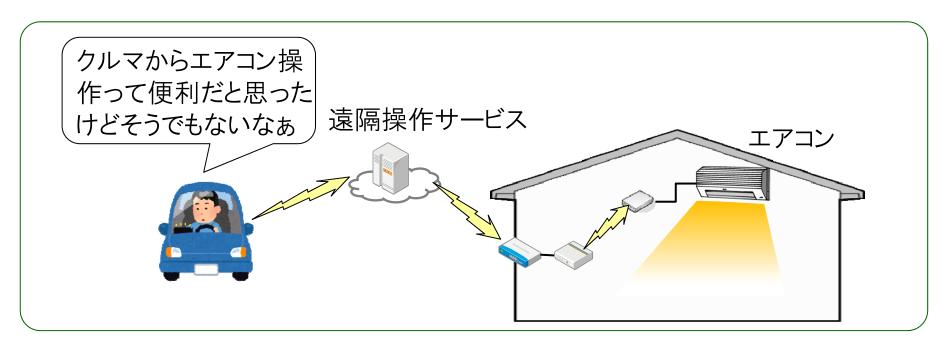
メーカーが同じでもハイエンド機種と 中堅機種で通信モジュールが違う のか...

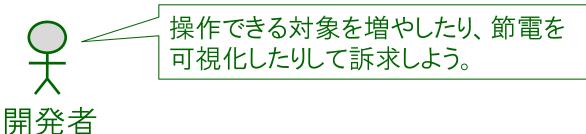
開発者



利用者や他サービスによる価値変化

• 利用者の価値の感じ方の変化や競合サービスによって、 相対的価値が変わっていく(IoT限定ではない)。

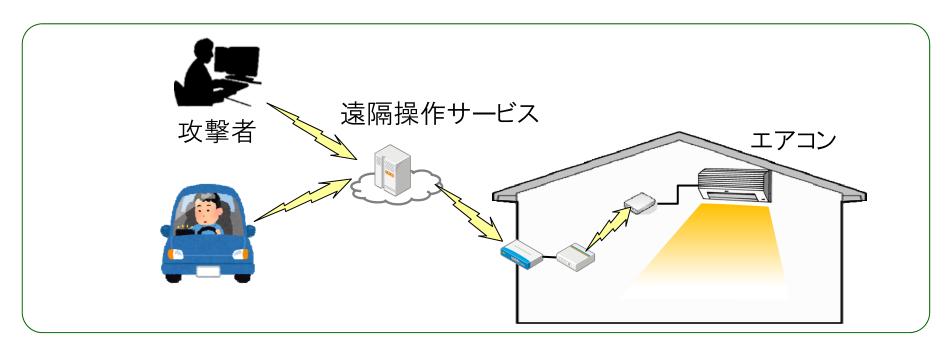


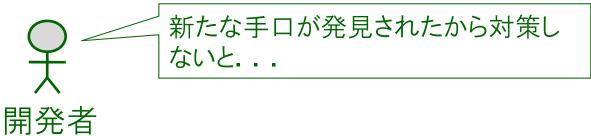




セキュリティ対応

• 新たな脆弱性が発見され続けるため、長期で使う場合には、継続的なセキュリティ対策の仕組みが必要になる。



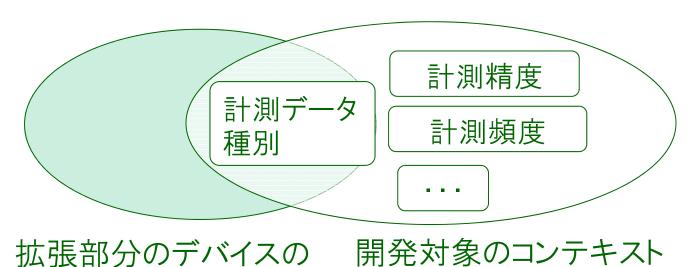




パターン別の課題 - 拡張

• 原因:拡張部分の想定が十分でない。

• 結果: 想定する利用状況をカバーできないことがある。



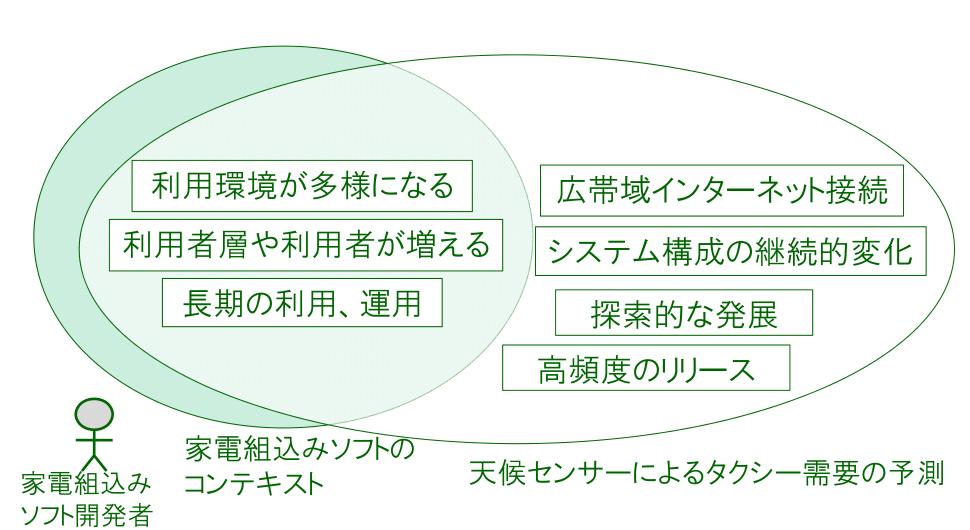


コンテキスト

開発対象のコンテキスト

品質面でのコンテキストの違い

コンテキストが異なる領域では精査が必要になるときがある。



启二,名古屋大学

品質の早期検討

企画段階や開発初期から品質要求や評価、検証コストを明確にしておく。







つながる世界の品質確保に向けた手引き

- IoTの特徴を捉えて、IoTの品質確保で考慮すべき重要事項を13の視点として整理
- 開発者、保守者、品質保証者、運用者など品質に携わる すべての担当者が対象
- 2018年3月22日PDF版公開、6月4日書籍発行 https://www.ipa.go.jp/sec/reports/20180322.html







31

検討体制

テストやセキュリティの専門分野、産業界などから有識者を招集し、検討WGを設置(活動期間:2017年7月~2018年3月)

役割	氏名	所属
主査	森崎 修司	国立大学法人名古屋大学
委員	石川 博一	一般社団法人エコーネットコンソーシアム
委員	伊藤 公祐	一般社団法人 重要生活機器連携セキュリティ協議会(CCDS)
委員	亀井 健一	株式会社アイ・オー・データ機器
委員	後藤 祥文	デンソーテクノ株式会社
委員	五味 弘	一般社団法人電子情報技術産業協会(JEITA)/沖電気工業株式会社
委員	中道 泰隆	一般社団法人コンピュータソフトウェア協会(CSAJ)/ JBアドバンスト・テクノロジー株式会社
委員	林祥一	一般社団法人 IT検証産業協会(IVIA)/富士ゼロックス株式会社
委員	深川 義裕	新世代M2Mコンソーシアム/アンリツエンジニアリング株式会社
委員	松並 勝	DNV GLビジネス・アシュアランス・ジャパン株式会社
委員	吉府 研治	一般社団法人情報通信ネットワーク産業協会(CIAJ)/日本電気株式会社



手引きの概要

• 13の視点で品質保証、検証、それらのマネジメント視点で分類している。

		活動	品質の確保、維持・改善の視点			
	V&V マ ネ ジメント	loTの品質確保のための検 証・評価計画立案	【視点1】IoTの社会的影響やリスクを想定する			
	妥当性確	利用者視点での要求の妥	【視点2】 つながる機能の要求仕様が利用者を満足させるか確認する			
	認	当性確認	【視点3】 実装した機能が利用者の要求を満たしているか評価する			
			【視点4】多種多様なつながり方での動作と性能に着目する			
発			【視点5】多種多様な利用環境や使い方に着目する			
開発・保守		laTの性徴に美ロしたこうし	【視点6】障害や故障、セキュリティ異常の検知と回復に着目する			
		loTの特徴に着目したテスト 設計	【視点7】長期安定稼働の維持に着目する			
			【視点8】大規模・大量データのテスト環境構築とテスト効率化を検討する			
			【視点9】 テストのし易さと実施可能性を検討する			
		loTの効率的なテスト実施	【視点10】 テストを効率的に実施し、エビデンスを残す			
運用	運用マネジメント	loTの品質を維持・改善するための運用計画立案	【視点11】運用中の環境変化による影響やリスクを想定する			
	運用実施	長期利用での品質維持と	【視点12】運用中の環境変化を捉え、品質が維持されているか確認する			
	MACOVA PROVENERY	改 善 	【視点13】ソフトウェアの更新時はつながる相手への影響を確認する			

チェックリスト(144項目)

В	С	D	Е	F	G	H	I
		対象製品名称:				<u> </u>	
		記入者部署•氏名:					
泛	動	品質の確保、維持・改善の視点			考慮ポイントとチェック項目	対象の 検討	実施状況と決めた
10 V-7 7	IaTの見街		[1_1]1	エの特別な		IXIII	CIXCOIN
		的影響やリスクを想			とう思いた状態 (計画のガタ) とぶたりで 器・システムの特徴の観点から検証方針を策定		
<i>J</i> .J.I		定する		1-1-1-1	対象製品のJoTの特徴や適用分野、社会的影響を分析しているか?		
	証・評価	/L / W		1-1-1-2	何をどこまでテストするか、テスト方針が明確になっているか?		
	計画立案			1-1-1-3	対象製品に係わる国内/外の法規制を考慮したテスト方針になっているか?		
	111111111111111111111111111111111111111				ロジェクトの要件の観点から検証方針を策定		
				1-1-2-1			
				1-1-2-2	品質の説明責任が果たせる品質プロセス(品質エビデンスと承認手続き)が明確になっているか?		
				1-1-2-3			
				1-1-2-4	保管すべきテストに関する品質記録が明確で、改ざんできない仕組みになっているか?		
				1-1-2-5	調達品の品質に関して、何をどこまで確認するか明確になっているか?		
			[1-2]	つなかる範	囲を明確化してリスク・コストを意識しながら検証・評価計画を策定する		
				① 検証対	'象·範囲		
				1-2-1-1	つながる相手との接続時に検証する範囲、保証の範囲は明確になっているか?		
				1-2-1-2	多数の機器、多様な機器との接続検証を実施するための環境の準備を検討しているか?		
					調達品の品質を確認するための手段や手法が明確になっているか?		
				② 体制・			
				1-2-2-1			
				1-2-2-2			
				③ スケジ			
				1-2-3-1			
				1-2-3-2			
					要員の確保が遅れることを想定し、挽回できる検証スケジュールになっているか?		
				1-2-3-4			
				④ 評価基			
				1-2-4-1			
				1-2-4-2	101の週州分野の未芥焼格や広焼削はとど考慮した計価季竿によっているか! の検討と予算化		
					の探討とで昇化 検証に必要なソール類を検討し、内製するものと調達するものを分別しているか?		
				1-2-5-2			
			[1_2]-		てもののフェル類の登備に必要はコストを予算しいているか! や利用者に対して品質を説明できるようにする		
			K1-31		ソイルガー もに対し ていませ にから てきるようにする いサブライチェーンを含めた品質の把握とエビデンス		
				1-3-1-1			
				1-3-1-1			+
				1-3-1-2			
					ロコニソティ(U表) クレ、ステス 基本やり加級別でも埋命(チンア)ルムパウルにいますといっぱい: フ ロニエンを当れ たわら まのエドラブ・コ		



チェックリスト例

「本野 「持・改善の視点 「検討 を決め 「大の出質 「視点1」 「LoTの社会 「1-1」 「LoTの特徴を考慮した検証・評価の方針を策定する 「1-1」 「1」 「1」 「1」 「1」 「1」 「1」 「1」 「1」 「1」 「	В	С	D	Е	F	G	Н	I
活動			対象製品名称:				1	
持・改善の視点			記入者部署•氏名:					
できる	Ä					考慮ポイントとチェック項目		実施状況と決めた
### 1-1-1-1 対象製品の16Tの特徴や適用分野、社会的影響を分析しているか?	&Vマネ			[1-1]I				
 証・評価 計画立案 1-1-1-2 何をどこまでテストするか、テスト方針が明確になっているか? 1-1-1-3 対象製品に係わる国内/外の法規制を考慮したテスト方針になっているか? ② 検証プロジェクトの要件の観点から検証方針を策定	メント							
1-1-1-3 対象製品に係わる国内/外の法規制を考慮したテスト方針になっているか? ② 検証プロジェクトの要件の観点から検証方針を策定 1-1-2-1 検証・評価チーム自体のリスク分析を行い、対策を検討しているか? 1-1-2-2 品質の説明責任が果たせる品質プロセス(品質エビデンスと承認手続き)が明確になっているか? 1-1-2-3 品質目標を立て、その品質目標の妥当性を依頼元と確認しているか? 1-1-2-4 保管すべきテストに関する品質記録が明確で、改ざんできない仕組みになっているか? 1-1-2-5 調達品の品質に関して、何をどこまで確認するか明確になっているか? 1-1-2-5 複雑対象・範囲 ① 検証対象・範囲 □ プながる範囲を明確化してリスク・コストを意識しながら検証・評価計画を策定する ① 検証対象・範囲 1-2-1-1 プながる相手との接続時に検証する範囲、保証の範囲は明確になっているか? 1-2-1-2 多数の機器、多様な機器との接続検証を実施するための環境の準備を検討しているか? 1-2-1-3 調達品の品質を確認するための手段や手法が明確になっているか?			足する					
② 検証プロジェクトの要件の観点から検証方針を策定 1-1-2-1 検証・評価チーム自体のリスク分析を行い、対策を検討しているか? 1-1-2-2 品質の説明責任が果たせる品質プロセス(品質エビデンスと承認手続き)が明確になっているか? 1-1-2-3 品質目標を立て、その品質目標の妥当性を依頼元と確認しているか? 1-1-2-4 保管すべきテストに関する品質記録が明確で、改ざんできない仕組みになっているか? 1-1-2-5 調達品の品質に関して、何をどこまで確認するか明確になっているか? 【1-2】つながる範囲を明確化してリスク・コストを意識しながら検証・評価計画を策定する ① 検証対象・範囲 ① 検証対象・範囲 1-2-1-1 つながる相手との接続時に検証する範囲、保証の範囲は明確になっているか? 1-2-1-2 多数の機器、多様な機器との接続検証を実施するための環境の準備を検討しているか? 1-2-1-3 調達品の品質を確認するための手段や手法が明確になっているか?								
1-1-2-1 検証・評価チーム自体のリスク分析を行い、対策を検討しているか?		可四立木				Parameter Prince - Color St. 1 - Clark Bridge - Bridge - Color Parameter - Color Par		
1-1-2-3 品質目標を立て、その品質目標の妥当性を依頼元と確認しているか?								
1-1-2-4 保管すべきテストに関する品質記録が明確で、改ざんできない仕組みになっているか?								
1-1-2-5 調達品の品質に関して、何をどこまで確認するか明確になっているか? 【1-2】つながる範囲を明確化してリスク・コストを意識しながら検証・評価計画を策定する ① 検証対象・範囲								
【1-2】つながる範囲を明確化してリスク・コストを意識しながら検証・評価計画を策定する								
・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・				F1 01-				
1-2-1-1 つながる相手との接続時に検証する範囲、保証の範囲は明確になっているか? 1-2-1-2 多数の機器、多様な機器との接続検証を実施するための環境の準備を検討しているか? 1-2-1-3 調達品の品質を確認するための手段や手法が明確になっているか?				[1-2]				
1-2-1-2 多数の機器、多様な機器との接続検証を実施するための環境の準備を検討しているか? 1-2-1-3 調達品の品質を確認するための手段や手法が明確になっているか?								
					1-2-1-2			
②体制・要員								
					② 体制・要			
		石 口	コートネナム	≓⊦	内書が	響やリスクを想定する		
視 白 社 会 附 影 鏗 や スクを 旭 定 す る	Ι'.	フしハ	\	→ ⊢	リノホノ			
「視点1」社会的影響やリスクを想定する		1 4		=777	ITT		$I \cap \bot$	_
		1-4	体 計 •	計平	1M1 (/)町囲を明備化し、関係有同の合息を		
	•	1 1		ні	السرا			
【1-4】検証・評価の範囲を明確化し、関係者間の合意を促す	1	1 2	_1 「≒田 ≒	去「		て 日 人	土フ	14
	1 1	-4-2		∓r	ロロレノ	イト 具ってルルスタスリナルよとレノノ目報カン八十で	∂ €	ΊΙ

組みになっているか?」

めたシステム全体の品質を把握するための仕組みが確立しているか? 残すべきエビデンスが明確になっているか?



まとめ

- IoTシステム/サービスの開発タイプ
- 開発タイプ別のコンテキストの違い
- 品質の早期検討のメリット
 - 品質要求把握
 - 妥当性確認
 - 検証計画とコストの想定
- 検討方法
 - 領域別の標準、テストベッド、ユースケース
 - 利用環境と目的による大分類
 - チェックリスト

